

STEP40V3A

L'azionamento per motori passo passo STEP40V3A serve a pilotare motori unipolari fino a 3A. Usa uno schema a ponte intero a mosfet integrato che supporta correnti di picco fino a 10A. L'azionamento è stato appositamente progettato per interfacciarsi al connettore di espansione del microPLC Merlino della C&P in modo da formare un sistema intelligente di posizionamento.

Caratteristiche tecniche:

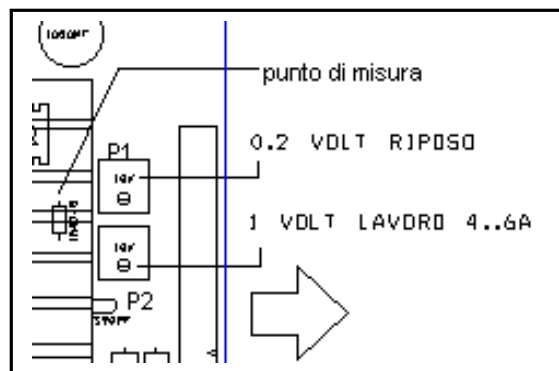
Caratteristiche Generali	
Tensione di Alimentaz.	24 VAC.
Assorbimento	5 A MAX (protezione a fusibile)
Temperatura di lavoro	Da 0 °C a 50°C
Temp. di immagazzin.	Da -10°C a +60°C
Umidità Relativa	Da 30% all'80% senza condensa
Pilotaggio	Circuito Chopper in corrente, con soglia di riposo e lavoro regolabile da 0 a 5A
Frequenza Clock	Da 400 a 10kHz

CONNESSIONI HARDWARE:

L'azionamento STEP40V3A viene fornito su scheda eurocard 100x160 con morsetti di connessione a vite o estraibili e fissaggio o a vite oppure su barra DIN.

TABELLA DI CONNESSIONE:

N°.Morsetto	Descrizione
1	DIREZIONE
2	RIPOSO - LAVORO
3	SEGNALE DI CLOCK
4	GND SEGNALI INGRESSO
5	INGRESSO 24VAC
6	TERRA
7	INGRESSO 24VAC
8	MPP BOBINA A
9	MPP BOBINA A
10	MPP BOBINA B
11	MPP BOBINA B



CONNESSIONE AL MICROPLC MERLINO:

Con il MicroPLC spento inserire il flat che si trova sulla sinistra dell'azionamento nel connettore del PLC. Connettere il successivo azionamento alla sinistra dell'azionamento precedente

TARATURA:

Impostare tramite il ponticello sul connettore a due poli alla destra del ponte raddrizzatore il modo di funzionamento a mezzo passo (APERTO) o a passo intero (CHIUSO). Il potenziometro P1 regola la corrente che alimenta il motore nella fase di riposo (comando RIPOSO - LAVORO aperto), con un tester 2 Volt fondo scala sul punto di misura del diodo D1 impostare la corrente desiderata data dalla tensione letta diviso 0,23. In questa fase più la corrente è alta maggiore è la coppia di tenuta è maggiore è la dissipazione dell'azionamento. In genere regolare la corrente di riposo alla minima necessaria alla coppia di tenuta in posizione fermo. Nel caso non sia necessaria nessuna coppia di tenuta in posizione fermo regolare a 0 il potenziometro P1. Applicare un segnale di clock a frequenza di 400Hz, regolare la corrente di lavoro con il potenziometro P2 nello stesso modo della corrente di riposo. In genere la corrente di lavoro va regolata sulla corrente di targa del motore.