

PROMOTORI FINANZIARI ESAME IDONEITÀ SECONDA SESSIONE 2002

V'informiamo che la Consob ci ha comunicato dell'approvazione del bando relativo alla prova scritta della **seconda sessione d'esame del 2002** per l'iscrizione all'Albo dei promotori finanziari. L'esame si svolgerà **12 luglio 2002 alle ore 11**, presso le Camere di Commercio in cui hanno sede le commissioni oppure nel diverso luogo che sarà comunicato ai singoli candidati dalle stesse commissioni.

L'esame si compone di una prova scritta, della durata di trenta minuti, articolata in quesiti a risposta sintetica, e di un successivo colloquio.

Le materie della prova scritta sono: nozioni di economia finanziaria, con particolare riguardo alle articolazioni del mercato finanziario (mobiliare, bancario, assicurativo); nozioni di diritto del mercato finanziario, con particolare riferimento ai servizi di investimento, disciplinati dal d.lgs. n.58/98; disciplina legislativa, regolamentare e deontologica dell'attività di promotore.

Il colloquio verte sulle materie della prova scritta nonché su nozioni di diritto privato relative alla disciplina del contratto (con particolare riferimento al contratto di mandato e ai contratti riguardanti gli strumenti finanziari ed i servizi offerti dai soggetti abilitati ai sensi del d.lgs.n.58/98) e su nozioni di diritto tributario relativo al mercato finanziario.

Le domande di ammissione devono essere presentate, a mezzo raccomandata con avviso di ricevimento, **entro il 31 maggio 2002**, alle commissioni regionali del luogo ove i candidati hanno la residenza (per la **Lombardia alla Commissione della Lombardia** per l'Albo dei Promotori Finanziari - Via Meravigli, 14 - 20123 MILANO -Tel. 02/8515.4375 - 4379 - Fax 02/8515.4583

Le domande, redatte in carta semplice e sottoscritte dagli interessati (con firma non autenticata), si devono dichiarare: nome e cognome, luogo e data di nascita, codice fiscale, comune di residenza e relativo indirizzo.

Vi ricordiamo inoltre che, in conformità a quanto previsto dal regime contributivo per il 2002, non è più dovuto il contributo per esami.

Bergamo, 10 aprile 2002

LA SEGRETERIA PROVINCIALE



**COORDINAMENTO NAZIONALE
PROMOTORI FINANZIARI**