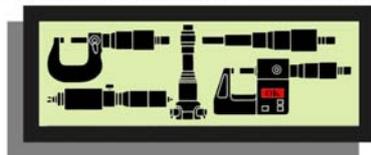


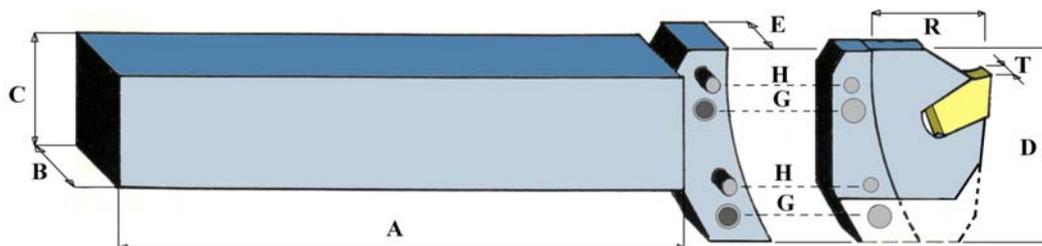
Centri di lavoro
Centri di tornitura
Rettifiche
Trattamenti termici
Vendita utensileria
Progetto e costruzione
macchine automatiche
speciali

Ditta Marai Claudio



Lavorazioni meccaniche di precisione

Via Londra 18/a
43026 Parma, Italy
Tel. 0521 487697
Fax 0521 493239
e-mail info@maraimec.it
web www.maraimec.it
CCIAA di Parma n°62211
P.I.00117820340



STELI PORTA-CARTUCCE

CODICE	A	B	C	D	E	SPINE	VITI
T-10	80	10	10	26	6	2	1
T-12	90	12	12	26	6	2	1
T-14	90	14	14	26	6	2	1
T-16	90	16	16	26	6	2	1
T-20	110	20	20	32	8	2	2
T-25	110	25	25	32	15	2	2
T-32	120	25	32	32	15	2	2

CARTUCCE PER TRONCATURA DIAMETRALE PORTA - INSERTI

CODICE	D	R	T	H	G	INSERTO
TPL 1,6/1	26	17	1,6	2	1	GFN *
TC 1,6/1	26	12	1,6	2	1	GFN *
TL 1,6/1	26	14	1,6	2	1	GFN *
TPL 2/1	26	17	2,2	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TC 2/1	26	14	2,2	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TM2/1	26	20	2,2	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TL 2/1	26	25	2,2	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TC 3/1	26	17	3,1	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TC 3/2	32	17	3,1	2	2	GTN-R -L / CIN-R-L *
TM 3/1	26	25	3,1	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TM 3/2	32	25	3,1	2	2	GTN-R -L / CIN-R-L *
TL 3/1	26	30	3,1	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TL 3/2	32	30	3,1	2	2	GTN-R -L / CIN-R-L *
TC 4/1	26	20	4,1	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TC 4/2	32	20	4,1	2	2	GTN-R -L / CIN-R-L *
TM 4/1	26	25	4,1	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TM 4/2	32	25	4,1	2	2	GTN-R -L / CIN-R-L *
TL 4/2	32	31	4,1	2	2	GTN-R -L / CIN-R-L *
TC 5/1	26	20	5,1	2	1	GTN-R -L / CIN-R-L *
TC 5/2	32	20	5,1	2	2	GTN-R -L / CIN-R-L *

TL 5/2	32	31	5,1	2	2	GTN-R-L / CIN-R-L *
--------	----	----	-----	---	---	---------------------

CARTUCCE PER SCANALATURE FRONTALI PORTA - INSERTI

CODICE	D	R	T	H	DIAM. SCANALATURA	INSERTO
TCS 3/2	32	15	3,1	2	DA MM.40 A 45	GTN-R-L / GTFG / CIN-R-L *
TLS 3/2	32	27	3,1	2	DA MM.40 A 45	GTN-R-L / GTFG / CIN-R-L *
TCS 4/2	32	15	4,1	2	DA MM.40 A 45	GTN-R-L / GTFG / CIN-R-L *

COPPIA CARTUCCE DI SUPPORTO PER RULLI ZIGRINATORI

CODICE	DIAM.RULLO	SPESSORE MAX	DIAM. FORO	RULLO ZIGRINATORE
SUPPZ6	MM.20/40	MAX MM .30	MM.6	VARI PASSI E GEOMETRIE
SUPPZ8	MM.20/40	MAX MM .30	MM.8	VARI PASSI E GEOMETRIE
SUPPZ10	MM.20/40	MAX MM .30	MM.10	VARI PASSI E GEOMETRIE

*Esistono in commercio innumerevoli altre marche che producono questi inserti con caratteristiche e misure identiche.

DESCRIZIONE

Sistema modulabile per tagli, scanalature, zigrinature, estremamente versatile e rigido.

Tutta la gamma di cartucce può essere montata sullo stesso stelo, sia a destra che a sinistra, è consigliabile tuttavia tenere conto della rigidità dello stelo e del materiale lavorato, soprattutto per le scanalature frontali.

Notevole risparmio sull'approvvigionamento dell' attrezzatura e degli inserti.

Steli e cartucce sono costruiti con materiale ad alta resistenza e trattati termicamente per assicurare rigidità ed elasticità.

Ogni confezione di steli è corredata di viti spine e chiave.

N.B.

I codici TPL sono progettati per l'utilizzo a sbalzo dove è necessario posizionarsi più rasente possibile alla pinza del mandrino.

